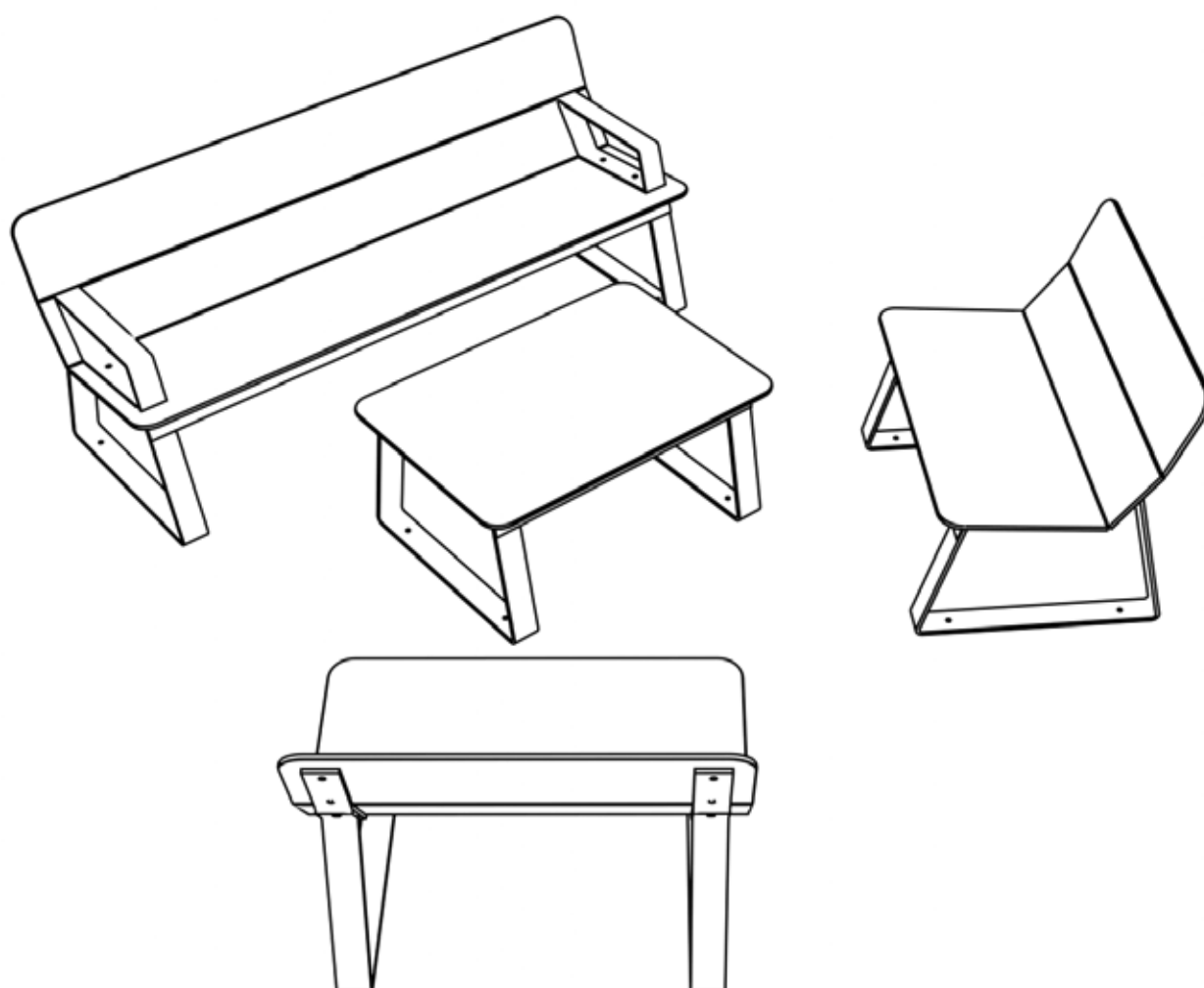


# Superfly



# Superfly - Bestektekst

## Voorwoord

Alle hierna vermelde en beschreven producten zijn internationaal beschermd door copyright. De ontvanger van deze documenten of andere personen kunnen door de voorlegging van deze documenten geen rechten doen gelden op het geleverde monster. Nabouwen door een andere onderneming dan miramondo public design GmbH is niet toegelaten. Tegen inbreuken wordt een gerechtelijke vervolging ingesteld. De bevoegde rechtbank is Wenen, Oostenrijk.

## Productassortiment

Meubelassortiment voor de openbare ruimte, bestaand uit zit- en tafelelementen. De vlakken zijn gemaakt van hogedruklaminaat HPL. De stalen frames bestaan in verschillende uitvoeringen: voor banken met een rugleuning en een arMLEuning, banken met een rugleuning en zonder arMLEuning, banken zonder rugleuning en voor lage en hoge tafels in verschillende lengtes. Alle meubelen zijn voorzien om vastgeschroefd te worden aan de bodem of om ingebetonneerd te worden.

## Laminaatplaten

Hogedruklaminaatplaten (HPL) volgens ISO 4586/1 en ON EN 438 Type CGF met bijzonder werkzame bescherming tegen weersinvloeden voor gebruik buitenshuis. Materiaaldikte 11 mm. Vrij van organische halogeen- (chlor, fluor, broom), resp. zwavelverbindingen. Vrij van zware metalen en asbest. Moeilijk brandbaar B2 volgens DIN 4102. Chemische bestendigheid en vlekkenweerstand volgens EN 438. Geschikt voor levensmiddelen volgens §28 LMG 75. Voor de afvalverwerking van dit materiaal geldt de afvalsleutel volgens ÖNORM S 2072 voor houten materialen en spaanplaten.

## Stalen onderdelen

De stalen delen zijn gemaakt uit hoekstaal 100° 70x70x4mm en uit plat staal 80x10mm, 60x10 mm en 80x6 mm, materiaalklasse S235JRG2 - EN 10025. Alle stalen oppervlakken zijn gemulticoat met een gewaarborgde beschermingsduur H (high = meer dan 15 jaar) volgens DIN EN ISO 12944-5.

De volgende laagopbouw wordt toegepast:

- 1.) Grondlaag: thermisch verzinkt volgens DIN EN ISO 1461, minimale laagdikte volgens DIN 50976 (minstens 80 µm), alle zinken oppervlakken werden gereinigd en zijn vrij van bramen en andere oneffenheden;
- 2.) Tussenlaag: voorbehandeld volgens DIN EN ISO 12944, gebeitst, ijzergefosfateerd, watergespoeld en gepassiveerd;
- 3.) Eindlaag: hogetemperatuurpoedercoating volgens DIN 55633 en DIN EN ISO 12944-4 categorie C3-G3.01, met licht gestructureerd oppervlak, laagdikte volgens ISO 2360, hechtsterkte volgens ISO 53151, roostersnitwaarde GT2.

## Verbindingstechniek

Verbinding van de stalen delen met de laminaatplaten met M6 schroeven met ronde kop met binnenzeskant en binnendoorn volgens DIN 7991 INOX A2 en M6 en M8 schroeven met verzonken kop en binnenzeskant en binnendoorn volgens DIN 7991 INOX A2 tegen onbedoeld loskomen van de verbindingen door vandalen, vastgeschroefd in schroefmoffen. Vastschroeven aan de ondergrond met 10x70 stelschroeven met zeskantkop en pluggen of vergelijkbaar.