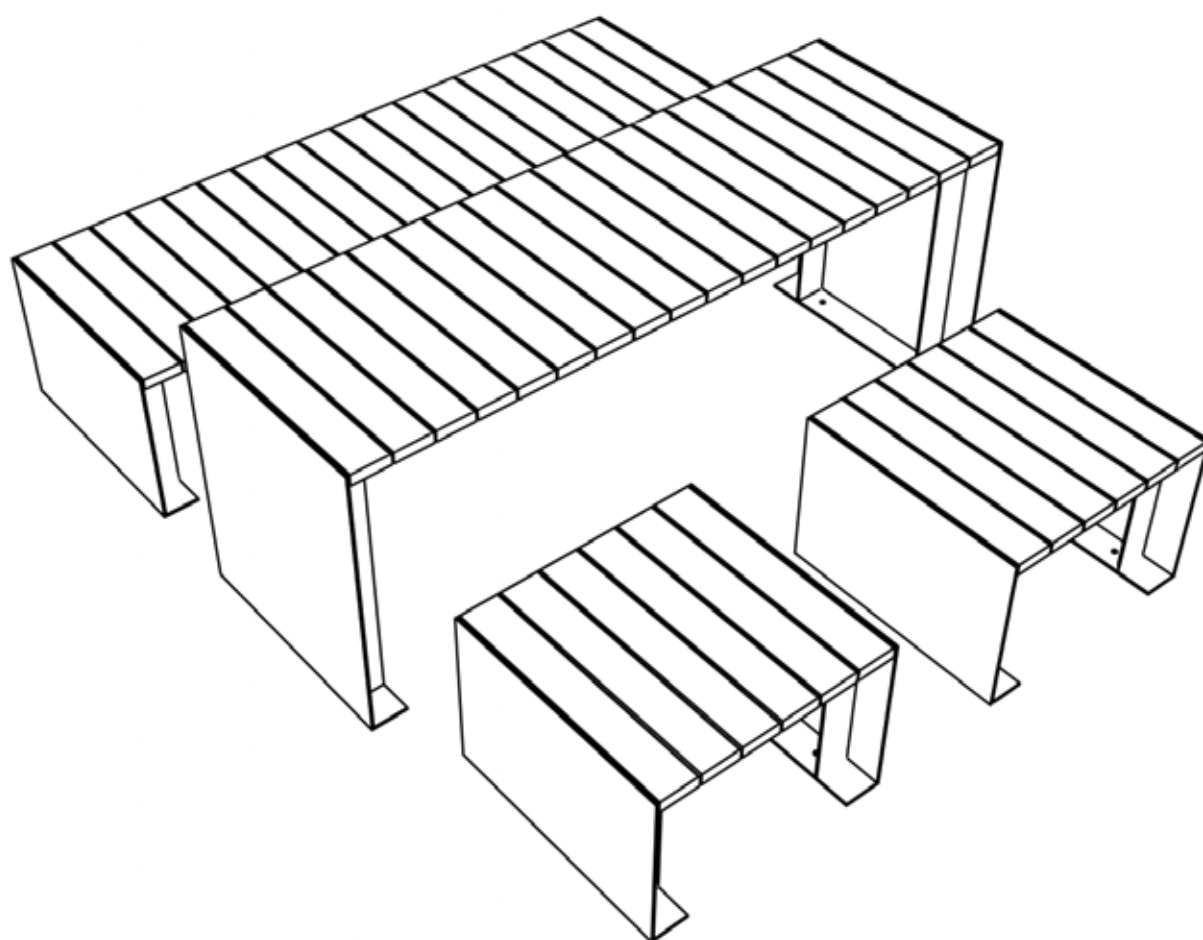


Passepartout Wood



Passepartout Wood - Bestektekst

Voorwoord

Alle hierna vermelde en beschreven producten zijn internationaal beschermd door copyright. De ontvanger van deze documenten of andere personen kunnen door de voorlegging van deze documenten geen rechten doen gelden op het geleverde monster. Nabouwen door een andere onderneming dan miramondo public design GmbH is niet toegelaten. Tegen inbreuken wordt een gerechtelijke vervolging ingesteld. De bevoegde rechtbank is Wenen, Oostenrijk.

Productassortiment

Meubelassortiment voor de openbare ruimte, bestaand uit zit- en tafelelementen. De vlakken zijn gemaakt van latten uit thermisch behandeld essenhout. Het oppervlak van de houten latten is onbehandeld. De stalen frames bestaan in verschillende uitvoeringen: voor banken en krukken zonder rugleuning en voor tafels. Alle meubels zijn voorzien om vastgeschroefd te worden aan de bodem of om ingebetonneerd te worden.

Latten uit thermisch gemodificeerd essenhout

Houtkwaliteit 0-1 zoals gebruikelijk in de Oostenrijkse houthandel, haast zonder knoesten, zonder eindbarsten, houtvochtigheid 8% +/-2%. Latdoorsnede 95x25mm in een lengte van 590mm. Alle zijden zijn vakkundig geschaafd en geschuurd; alle zijden zijn over de hele lengte afgerond met een fase van 2 mm. Alle zijden zijn aan de kopse kant afgerond met een fase van 2 mm. Alle oppervlakken zijn effen en onbehandeld. Temperatuurcurve van de thermische behandeling tot maximaal 190°C. Duurzaamheidsklasse 1 volgens EN 350-1. Brinellhardheid van het oppervlak 32,8 N/mm².

Stalen onderdelen

De stalen delen zijn gemaakt uit gelaserde staalplaat in 5mm en 8mm en uit hoekstaal 60x40x5mm, materiaalklasse S235JRG2 - EN 10025. Alle stalen oppervlakken zijn gemulticoat met een gewaarborgde beschermingsduur H (high = meer dan 15 jaar) volgens DIN EN ISO 12944-5. De volgende laagopbouw wordt toegepast:

- 1.) Grondlaag: thermisch verzinkt volgens DIN EN ISO 1461, minimale laagdikte volgens DIN 50976 (minstens 80 µm), alle zinken oppervlakken werden gereinigd en zijn vrij van bramen en andere oneffenheden;
- 2.) Tussenlaag: voorbehandeld volgens DIN EN ISO 12944, gebeitst, ijzergefosfateerd, watergespoeld en gepassiveerd;
- 3.) Eindlaag: hogetemperatuurpoedercoating volgens DIN 55633 en DIN EN ISO 12944-4 categorie C3-G3.01, met licht gestructureerd oppervlak, laagdikte volgens ISO 2360, hechtsterkte volgens ISO 53151, roostersnitwaarde GT2.

Verbindingstechniek

Verbinding van de stalen delen met schroeven met platbolkop M8x25 met binnenzeskant en binnendoorn in INOX A2 volgens DIN 7991 tegen onbedoeld loskomen van de verbindingen door vandalen en veiligheidsmoeren M8 in INOX A2 volgens DIN 985. Verbinding van de stalen delen met de houten latten met houtboorschroeven 4x25 en freesribben uit inzetgehard blauw verzinkt staal met glijlaag. Vastschroeven aan de ondergrond met 10x70 stelschroeven met zeskantkop en pluggen of vergelijkbaar.