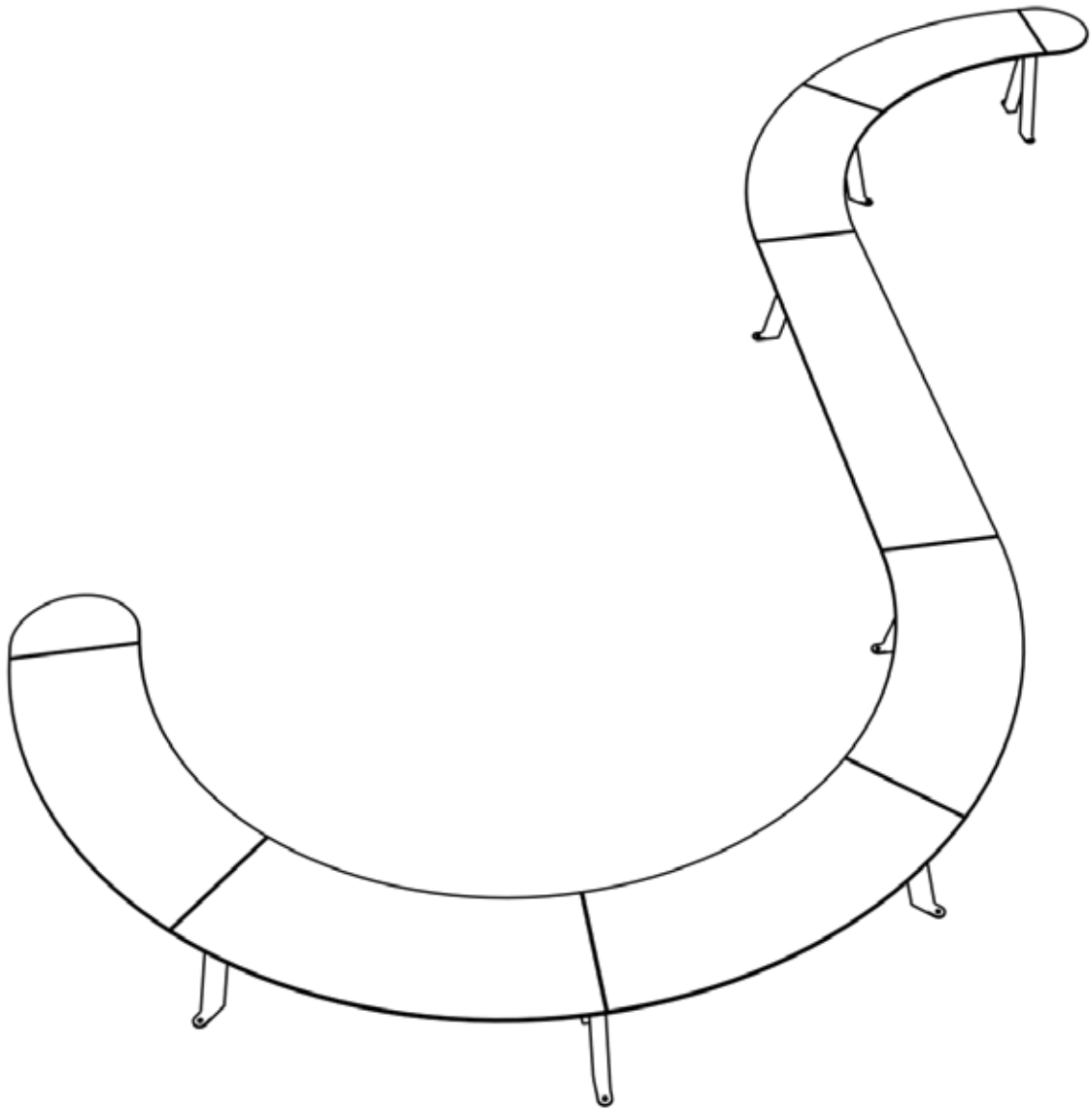


# Merlin



# Merlin - Bestektekst

## Voorwoord

Alle hierna vermelde en beschreven producten zijn internationaal beschermd door copyright. De ontvanger van deze documenten of andere personen kunnen door de voorlegging van deze documenten geen rechten doen gelden op het geleverde monster. Nabouwen door een andere onderneming dan miramondo public design GmbH is niet toegelaten. Tegen inbreuken wordt een gerechtelijke vervolging ingesteld. De bevoegde rechtbank is Wenen, Oostenrijk.

## Productassortiment

Meubels voor de openbare ruimte, bestaand uit ronde en rechte zitmodules. De vlakken zijn gemaakt uit hogedruk-laminaat (HPL). Het frame is uit staal. Alle meubels zijn voorzien om vastgeschroefd te worden aan de bodem of om ingebetonned te worden.

## Laminaatplaten

Hogedruk-laminaatplaten (HPL) volgens ISO 4586/1 en ON EN 438 Type CGF met bijzonder werkzame bescherming tegen weersinvloeden voor gebruik buitenshuis. Materiaaldikte 11 mm. Vrij van organische halogeen- (chlor, fluor, broom), resp. zwavelverbindingen. Vrij van zware metalen en asbest. Moeilijk brandbaar B2 volgens DIN 4102. Chemische bestendigheid en vlekkenweerstand volgens EN 438. Geschikt voor levensmiddelen volgens §28 LMG 75. Voor de afvalverwerking van dit materiaal geldt de afvalsleutel volgens ÖNORM S 2072 voor houten materialen en spaanplaten.

## Stalen onderdelen

Stalen onderdelen uit stalen buizen 60x40x2mm en 60x40x4mm in ST 37.0 volgens DIN 2458/1626 en gelaserde en gelaste staalplaat 12mm in S235JGG2 en gelaserde, gekante en gelaste staalplaat 3mm in S235JGG2. Alle stalen oppervlakken zijn gemulticoat met een gewaarborgde beschermingsduur H (high = meer dan 15 jaar) volgens DIN EN ISO 12944-5. De volgende laagopbouw wordt toegepast:

- 1.) Grondlaag: thermisch verzinkt volgens DIN EN ISO 1461, minimale laagdikte volgens DIN 50976 (minstens 80 µm), alle zinken oppervlakken werden gereinigd en zijn vrij van bramen en andere oneffenheden;
- 2.) Tussenlaag: voorbehandeld volgens DIN EN ISO 12944, gebeitst, ijzergefosfateerd, watergespoeld en gepasseerd;
- 3.) Eindlaag: hogetemperatuurpoedercoating volgens DIN 55633 en DIN EN ISO 12944-4 categorie C3-G3.01, met licht gestructureerd oppervlak, laagdikte volgens ISO 2360, hechtsterkte volgens ISO 53151, roostersnitwaarde GT2.

## Verbindingstechniek

Verbinding van de stalen delen met veiligheidsschroeven met ronde kop M10x60 met binnenzeskant en binnendoorn INOX A2 volgens DIN 7991 en bevestigingsmoeren M10 in INOX A2 volgens DIN 985. Verbinding van de stalen delen met de laminaatplaten met veiligheidsschroeven met lenskop M6x12 en M6x25 met binnenzeskant en binnendoorn INOX A2 volgens DIN 7991 en schroefmoffen M6. Vastschroeven aan de ondergrond met 10x70 stelschroeven met zeskantkop en pluggen of vergelijkbaar.