

# Hot Shot



# Hot Shot - Bestektekst

## Voorwoord

Alle hierna vermelde en beschreven producten zijn internationaal beschermd door copyright. De ontvanger van deze documenten of andere personen kunnen door de voorlegging van deze documenten geen rechten doen gelden op het geleverde monster. Nabouwen door een andere onderneming dan miramondo public design GmbH is niet toegelaten. Tegen inbreuken wordt een gerechtelijke vervolging ingesteld. De bevoegde rechtbank is Wenen, Oostenrijk.

## Productassortiment

Meubelassortiment voor de openbare ruimte, bestaand uit hoge en lage krukken en tafels. De onderstellen bestaan uit staal, de zitvlakken hebben een stalen kern met een EPDM-ommanteling en de tafelbladen zijn uit hogedruklaminaat (HPL). Alle meubelen zijn voorzien om vastgeschroefd te worden op de grond of om ingebetonneerd te worden.

## Laminaatplaten

Hogedruklaminaatplaten (HPL) volgens ISO 4586/1 en ON EN 438 Type CGF met bijzonder werkzame bescherming tegen weersinvloeden voor gebruik buitenshuis. Materiaaldikte 11 mm. Vrij van organische halogeene- (chlor, fluor, broom), resp. zwavelverbindingen. Vrij van zware metalen en asbest. Moeilijk brandbaar B2 volgens DIN 4102. Chemische bestendigheid en vlekkenweerstand volgens EN 438. Geschikt voor levensmiddelen volgens §28 LMG 75. Voor de afvalverwerking van dit materiaal geldt de afvalsleutel volgens ÖNORM S 2072 voor houten materialen en spaanplaten.

## Zitvlakken

Stalen kern uit S235JRG2 - EN 10025, door spuitgieten ommanteld met 10mm EPDM synthetische rubber, materiaaldikte 1,13 g/cm<sup>3</sup>, hardheid 60 Shore A, trekvastheid 12,4 Mpa, breukrek 568%. Hoge weers-, UV- en ozonbestendigheid.

## Stalen onderdelen

De stalen delen zijn gemaakt uit plat staal 60x10mm, materiaalklasse S235JRG2 - EN 10025. Alle stalen oppervlakken zijn gemulticoat met een gewaarborgde beschermingsduur H (high = meer dan 15 jaar) volgens DIN EN ISO 12944-5. De volgende laagopbouw wordt toegepast:

- 1.) Grondlaag: thermisch verzinkt volgens DIN EN ISO 1461, minimale laagdikte volgens DIN 50976 (minstens 80 µm), alle zinken oppervlakken werden gereinigd en zijn vrij van bramen en andere oneffenheden;
- 2.) Tussenlaag: voorbehandeld volgens DIN EN ISO 12944, gebeitst, ijzergefosfateerd, watergespoeld en gepassiveerd;
- 3.) Eindlaag: hogetemperatuurpoedercoating volgens DIN 55633 en DIN EN ISO 12944-4 categorie C3-G3.01, met licht gestructureerd oppervlak, laagdikte volgens ISO 2360, hechtsterkte volgens ISO 53151, roostersnitwaarde GT2.

## Verbindingstechniek

Verbinding van de stalen delen met de laminaatplaten met ronde platkopschroeven M6x16 met binnenzeskant en binnendoorn in INOX A2 volgens DIN 7991 tegen onbedoeld loskomen van de verbindingen door vandalen.

Verbinding van de stalen delen met de zitvlakken met bevestigingsmoeren M6 in INOX A2 volgens DIN 985.

Vastschroeven aan de ondergrond met stelschroeven 10x70 met zeskantkop en pluggen of vergelijkbaar.