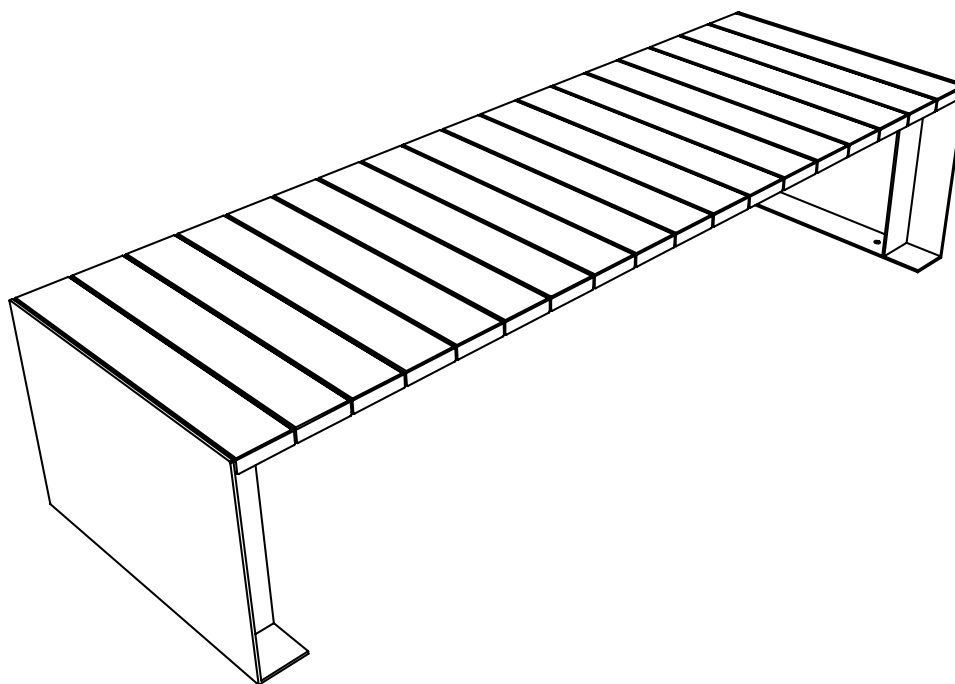
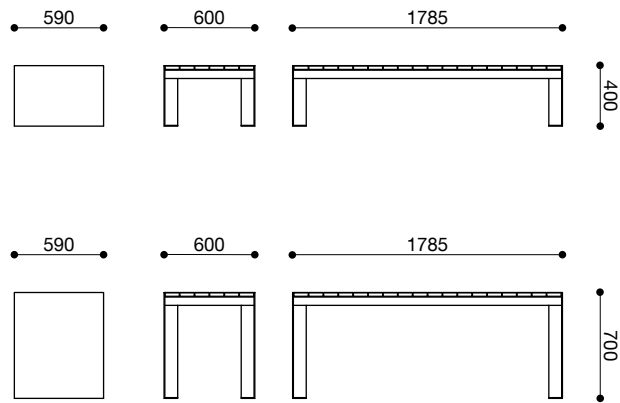


# Passepartout Wood

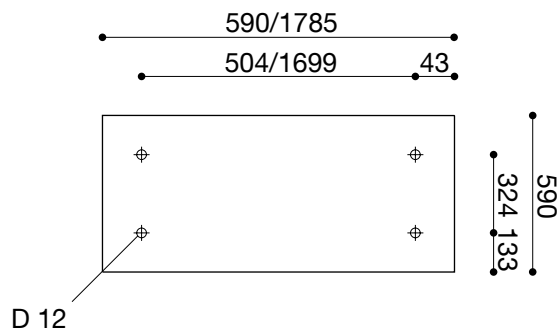
## Technische Informatie



# Afmetingen

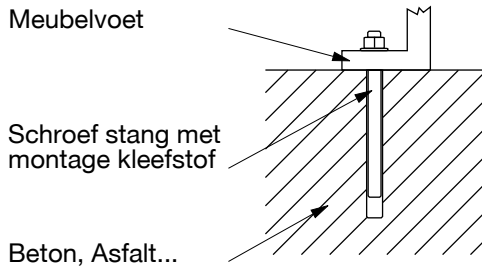


## Gatenpatroon voor montage op de grond

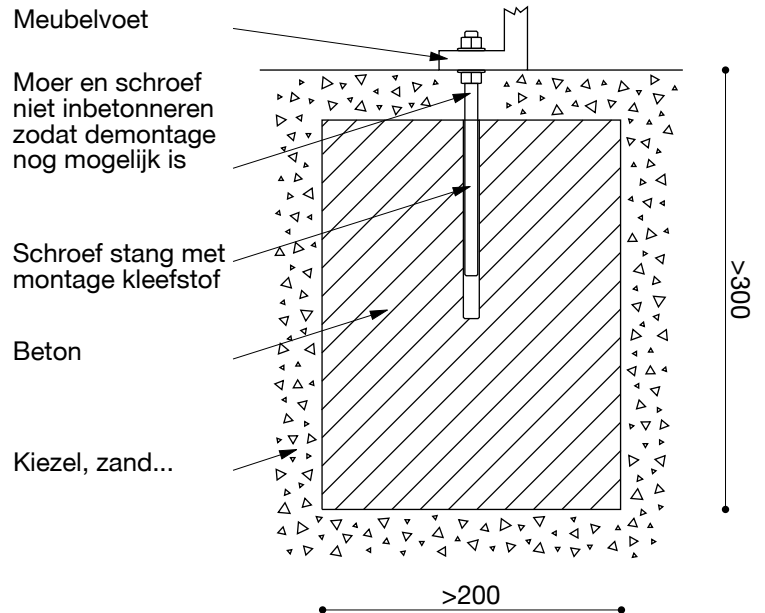


# Montage op de grond

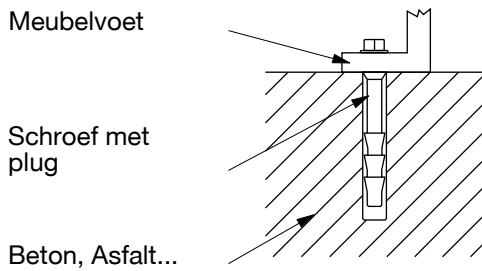
## Zonder fundament met schroef stang



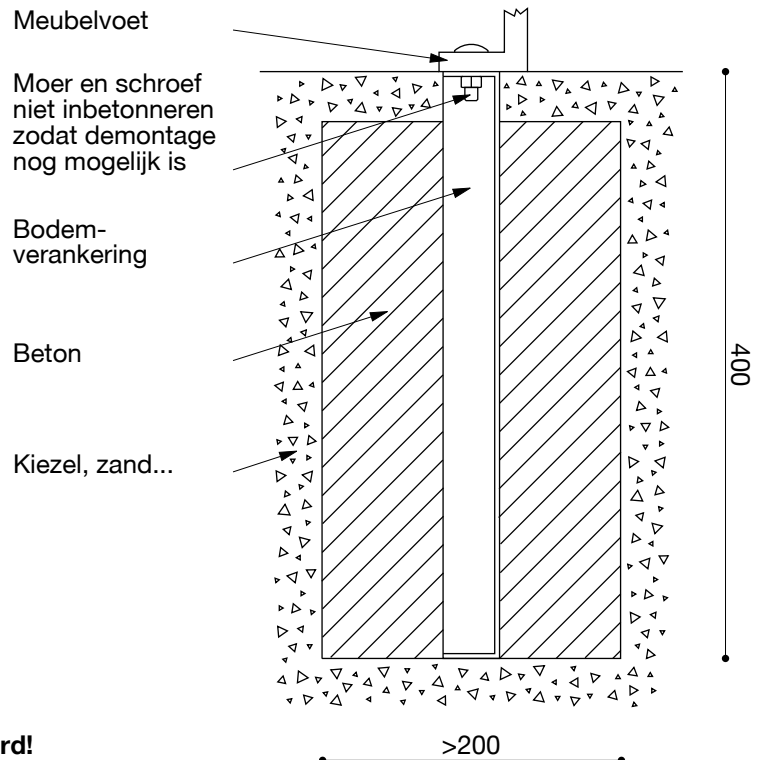
## Met fundament met schroef stang



## Zonder fundament met schroef en plug



## Met fundament met bodemverankering



**De bevestigingsmiddelen worden niet meegeleverd!**

## Verzorging en onderhoud

### Verzorging en onderhoud de metalen delen

Tips voor het reinigen van het poedergelakte oppervlak:

- Gebruik alleen zuiver water, eventueel met toevoeging van een beetje neutraal poetsmiddel (pH 7) en zachte, niet schurende poetsdoeken, -lappen of industriële wat. Sterk schuren moet vermeden worden.
- Vettige, olieachtige of roetachtige substanties kunnen met niet-aromatische spiritus of met isopropylalcohol (IPA) verwijderd worden. Resten van stickers, kauwgom of plakband, enz. kunnen eveneens op deze wijze worden verwijderd.
- Gebruik geen oplosmiddelen die esters, ketonen, alcohol, aromaten, glycoether of halogeenkoolwaterstof of soortgelijke stoffen bevatten.
- Gebruik geen krassende of schurende middelen.
- Gebruik geen sterke zure of alkalische reinigingsmiddelen.
- Gebruik geen reinigingsmiddelen met een onbekende samenstelling.
- Reinigingsmiddelen mogen maximaal 25°C warm zijn. Gebruik geen stoomtoestellen.
- De temperatuur van het gereinigde oppervlak mag eveneens niet hoger oplopen dan 25°C.
- Onmiddellijk na elke reinigingsbeurt moet er met zuiver koud water gespoeld worden.

Tips voor het bijwerken van gekraaste oppervlakken:

Dit advies helpt om het optische totaalbeeld van een beschadigd oppervlak te verbeteren. We verzoeken u echter om er rekening mee te houden dat het spijtig genoeg niet mogelijk is om een oppervlak zo bij te werken dat het er weer als nieuw uit ziet. De bestendigheid van het gelakte oppervlak tegen reinigingsmiddelen enz. die eventueel voor de reiniging van het oppervlak gebruikt worden, moet van geval tot geval getest en in aanmerking genomen worden. De kwaliteit van reparaties hangt in grote mate af van de vakkundigheid van de personen die ze uitvoeren. Het is niet mogelijk om een welbepaald resultaat te garanderen.

De metalen delen zijn van gegalvaniseerd staal. Ze werden bekleed met een duurzame deklaag die een licht metaalachtige structuur heeft. Ze zijn antracietgrijs, gelijkend op DB 703 Eisenglimmer of RAL 7024. Om de poederlaklaag te repareren dient een eencomponent-nitrocelluloselak met een matte bovenlaag in de kleur NCS 7500 N gebruikt worden.

Voor de verwerking van de gekozen materialen gelden de adviezen en waarschuwingen van de fabrikant.

Vergeet niet om de oppervlakken tegen gebruik of manipulatie te beschermen totdat de door de door de fabrikant voor de gebruikte materialen opgegeven uithardingstijd verlopen is.

## Verzorging en onderhoud

Verzorging en onderhoud van de thermohout latten

Voor onze latten in thermohout gebruiken we uitsluitend inheems esenhout.

Thermohout is een synoniem voor een procedé waarbij hout vele uren lang bij temperaturen van 170-220° en afzuiging van zuurstof wordt behandeld. Daardoor wordt het hout niet alleen aan het oppervlak maar door en door gemodificeerd en worden zijn fysische eigenschappen geoptimaliseerd. Het resultaat is een sterk verhoogde duurzaamheid en weersbestendigheid. Door het verminderen van de ph-grad wordt de voedingsbodem voor micro-organismen vernietigd. Daardoor ontstaat een betere bescherming tegen schimmel en houtrot. Thermisch behandeld hout neemt minder vocht op. Dat leidt dan weer tot minder zwellen en krimpen en tot een verhoging van de maatvastheid. Inheems hout kan thermisch zodanig gemodificeerd worden dat zijn fysische eigenschappen vergelijkbaar zijn met die van tropisch hout. Tijdens dit procedé worden geen chemische stoffen toegevoegd en het hout krijgt een elegante bruine kleurnuance. Wij bieden de latten aan in onbehandelde uitvoering. Hun oppervlak is licht gegroefd waardoor kleine krasjes die door vandalisme ontstaan, minder zichtbaar zijn.

Zoals alle in natuurlijke staat gelaten hout, krijgt ook onbehandeld thermohout na verloop van tijd van blootstelling aan de weersomstandigheden een wondermooi zilvergrijs patina. Dit vormt een natuurlijke bescherming tegen uv-straling. Velen van onze klanten houden van deze optische verandering van het houten oppervlak en zien ze als een bewijs van de authentieke kwaliteit van het gebruikte hout. Onbehandeld hout wordt meestal onderhouden door middel van eenvoudig opschuren van het oppervlak.

# Afmetingen

## Aanbestedingstekst Passepartout Wood

### Preambule:

Alle hierna vermelde en beschreven producten worden internationaal beschermd door copyright. De ontvanger van deze documenten of andere personen kunnen door de voorlegging van deze documenten geen rechten doen gelden op het geleverde monster. Nabouwen door een andere onderneming als miramondo public design GmbH is niet toegelaten. Tegen inbreuken wordt een gerechtelijke vervolging ingesteld. De bevoegde rechtbank is Wenen, Oostenrijk.

### Passepartout Wood:

Meubelassortiment voor de openbare ruimte, bestaande uit een bank zonder rugleuning et een tafel hoog in verschillende lengtes. Alle meubelen zijn gemaakt uit stalen frames met zit-, rugleuning- en latten uit thermisch behandeld essenhout. Alle meubelen zijn voorzien om vastgeschroefd te worden op de grond of om ingebetonneerd te worden.

### Latten:

Thermisch behandeld essenhout. Duurzaamheidsklasse 1 volgens DIN EN 350-2 (vergelijkbaar met teak). Dimensie 590x95x25mm. Kwaliteit A/B VEH, minstens 80% van het hout is vrij van knopen, hier en daar kunnen kleine knopen en eindbarsten voorkomen. Houtvochtigheid 8% ± 3%. Aan vier zijden geschaafd en kops ingezet.

### Stalen frame:

Zijkanten gemaakt uit gelaserde en gelaste staalplaat en uit gewalst profielstaal 60x40x6mm van kwaliteitsklasse S235JRG2 – EN 10025, thermisch verzinkt volgens DIN EN ISO 1461 en Ö-norm E 4015, minimale laagdikte volgens DIN 50976. Oppervlakken afgebraamd en vrij van verzinkingspunten en andere oneffenheden, gebeitst, verchroomd met zeswaardig chroom. Gecoat met hogetemperatuurcoating, UV-stabiel, laagdikte volgens ISO 2360, hechting volgens ISO 53151, roostersnitwaarde GT2 met gestructureerd oppervlak door hoog teflonaandeel; kleuren „Graphite grey“ gelijkend op DB 703 Eisenglimmer of RAL 7024.

### Verbindingstechniek:

Verbinding van de zijkanten met de buizen met behulp van veiligheidschroeven met laagbolkop et binnenzeskant en met binnendoorn in roestvrij staal M8 A2 volgens DIN 7380 gemonteerd in veiligheidsschroeven met polyamide-inleg M8 DIN 985 inox A2. Bevestiging van de latten aan de onderkant met houtboorschroeven 4x25 met ronde binnenkop en freesribben uit inzetgehard staal, blauw verzinkt.