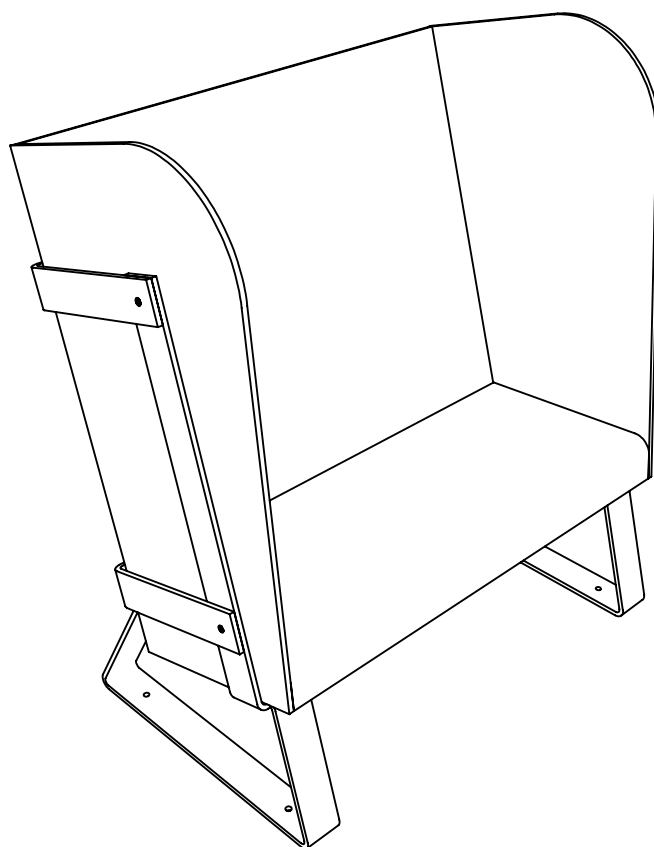
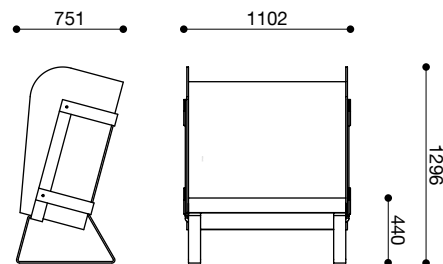


Eiland

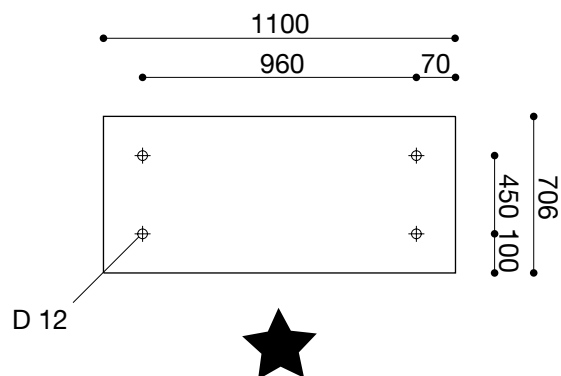
Technische Informatie



Afmetingen

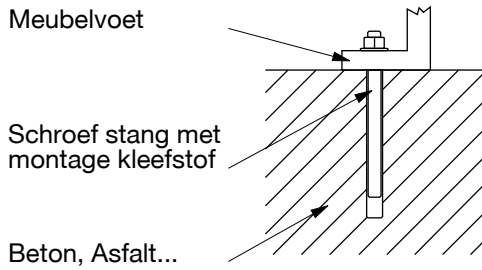


Gatenpatroon voor montage op de grond

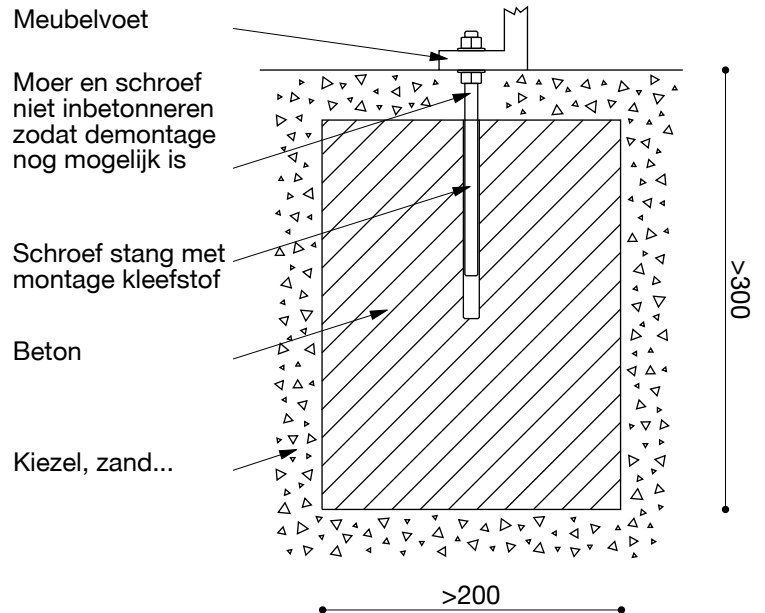


Montage op de grond

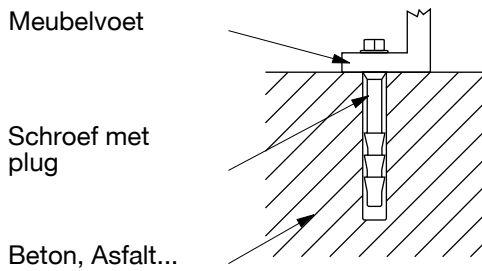
Zonder fundament met schroef stang



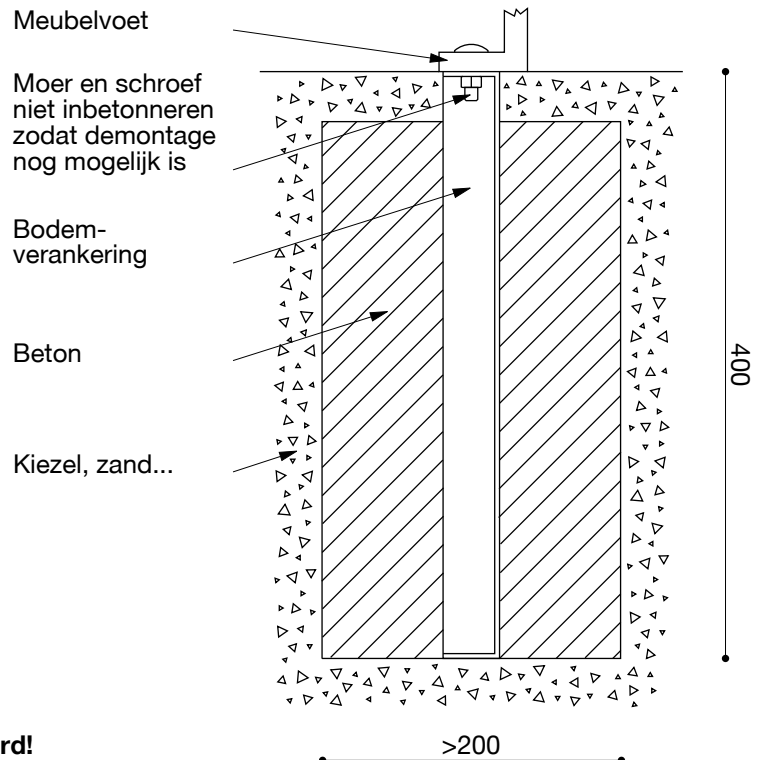
Met fundament met schroef stang



Zonder fundament met schroef en plug



Met fundament met bodemverankering



De bevestigingsmiddelen worden niet meegeleverd!

Verzorging en onderhoud

Verzorging en onderhoud de metalen delen

Tips voor het reinigen van het poedergelakte oppervlak:

- Gebruik alleen zuiver water, eventueel met toevoeging van een beetje neutraal poetsmiddel (pH 7) en zachte, niet schurende poetsdoeken, -lappen of industriële wat. Sterk schuren moet vermeden worden.
- Vettige, olieachtige of roetachtige substanties kunnen met niet-aromatische spiritus of met isopropylalcohol (IPA) verwijderd worden. Resten van stickers, kauwgom of plakband, enz. kunnen eveneens op deze wijze worden verwijderd.
- Gebruik geen oplosmiddelen die esters, ketonen, alcohol, aromaten, glycoether of halogeenkoolwaterstof of soortgelijke stoffen bevatten.
- Gebruik geen krassende of schurende middelen.
- Gebruik geen sterke zure of alkalische reinigingsmiddelen.
- Gebruik geen reinigingsmiddelen met een onbekende samenstelling.
- Reinigingsmiddelen mogen maximaal 25°C warm zijn. Gebruik geen stoomtoestellen.
- De temperatuur van het gereinigde oppervlak mag eveneens niet hoger oplopen dan 25°C.
- Onmiddellijk na elke reinigingsbeurt moet er met zuiver koud water gespoeld worden.

Tips voor het bijwerken van gekraaste oppervlakken:

Dit advies helpt om het optische totaalbeeld van een beschadigd oppervlak te verbeteren. We verzoeken u echter om er rekening mee te houden dat het spijtig genoeg niet mogelijk is om een oppervlak zo bij te werken dat het er weer als nieuw uit ziet. De bestendigheid van het gelakte oppervlak tegen reinigingsmiddelen enz. die eventueel voor de reiniging van het oppervlak gebruikt worden, moet van geval tot geval getest en in aanmerking genomen worden. De kwaliteit van reparaties hangt in grote mate af van de vakkundigheid van de personen die ze uitvoeren. Het is niet mogelijk om een welbepaald resultaat te garanderen.

De metalen delen zijn van gegalvaniseerd staal. Ze werden bekleed met een duurzame deklaag die een licht metaalachtige structuur heeft. Ze zijn antracietgrijs, gelijkend op DB 703 Eisenglimmer of RAL 7024. Om de poederlaklaag te repareren dient een eencomponent-nitrocelluloselak met een matte bovenlaag in de kleur NCS 7500 N gebruikt worden.

Voor de verwerking van de gekozen materialen gelden de adviezen en waarschuwingen van de fabrikant.

Vergeet niet om de oppervlakken tegen gebruik of manipulatie te beschermen totdat de door de door de fabrikant voor de gebruikte materialen opgegeven uithardingstijd verlopen is.

Verzorging en onderhoud

Verzorging en onderhoud de laminaatplaten

Tips voor het reinigen van de laminaatplaten:

- Gebruik voor de regelmatige reiniging geen krassende of schurende middelen (schuurpoeder, schuurspons, staalwol), geen polijstmiddelen, was, schoonmaakmiddelen voor meubelen of bleekmiddel. Gebruik geen reinigingsmiddelen die sterke zuren of zeer zure zouten bevatten, bijv. ontkalker op basis van formylzuur en aminosulfonzuur, rioolreiniger, zoutzuur, zilverpoetsmiddel, ovenreiniger.
- Gebruik in geval van normale vervuiling een gewoon reinigingsmiddel dat geen schurende bestanddelen bevat of een zachte of harde zeep en een zachte spons of een zachte borstel (bijv. een nylonborstel). Laat het opgeloste reinigingsmiddel naargelang de vervuilingsgraad inwerken, spoel dan met helder water na en wrijf droog met papieren doeken. Indien nodig kan nog extra behandeld worden met desinfecteringsmiddelen.
- Gebruik in geval van sterke of hardnekkige vervuiling door verf, lak of kleefstof organische oplosmiddelen zoals bijv. aceton, spiritus, benzine, trichloorethaan of nagellakverwijderaars. Let op de voorschriften ter vermijding van ongelukken zoals opgegeven door de fabrikant! Vermijd krassen indien het vuil mechanisch verwijderd wordt. Gebruik een schraper uit kunststof of hout.
- Het laminaatoppervlak kan met een stoomtoestel behandeld worden.
- Om strepen door resten van reinigingsmiddelen of organische oplosmiddelen te vermijden, naspoelen met helder water (eventueel meermaals) en droogwrijven met papieren doeken.

Tips voor het bijwerken van laminaatvlakken:

Dit advies helpt om het optische totaalbeeld van een beschadigd laminaatoppervlak te verbeteren. We verzoeken u echter om er rekening mee te houden dat het spijtig genoeg niet mogelijk is om een oppervlak zo bij te werken dat het er weer als nieuw uit ziet. De bestendigheid van het gelakte oppervlak tegen oplosmiddelen, reinigingsmiddelen enz. die eventueel voor de reiniging van het oppervlak gebruikt worden, moet van geval tot geval getest en in aanmerking genomen worden. De kwaliteit van reparaties hangt in grote mate af van de vakkundigheid van de personen die ze uitvoeren. Het is niet mogelijk om een welbepaald resultaat te garanderen.

De bestendigheid van het laminaat tegen de meeste in de handel verkrijgbare oplosmiddelen maakt het mogelijk om de meeste in de handel verkrijgbare één- en meercomponentenlakken te gebruiken. Op verzoek kunnen we u de lak in de gewenste kleur ter beschikking stellen. De gebruikte lak moet een zijdeglanzend oppervlak tot resultaat hebben.

Bij diepere beschadigingen van de laminaatvlakken kan het ontstane niveauverschil uitgevlakt worden door een tweecomponenten epoxy of polyesteremulsiemassa aan te brengen. Gebruik voor het aanbrengen een spatel uit kunststof. Vermijd dat het laminaatoppervlak daarna nog bijgeschuurd moet worden. Resten van de opvulmassa kunnen met een met bijv. verdunde nitro-oplossing bevochtigde doek onmiddellijk na het aanbrengen van het laminaatoppervlak verwijderd worden. De gebruikte opvulmassa mag echter nog niet volledig uitgereageerd zijn.

Voor de verwerking van de gekozen materialen gelden de adviezen en waarschuwingen van de fabrikant.

Vergeet niet om de oppervlakken tegen gebruik of manipulatie te beschermen totdat de door de door de fabrikant voor de gebruikte materialen opgegeven uithardingstijd verlopen is.

Aanbestedingstekst

Aanbestedingstekst Eiland

Preambule:

Alle hierna vermelde en beschreven producten worden internationaal beschermd door copyright. De ontvanger van deze documenten of andere personen kunnen door de voorlegging van deze documenten geen rechten doen gelden op het geleverde monster. Nabouwen door een andere onderneming als miramondo public design GmbH is niet toegelaten. Tegen inbreuken wordt een gerechtelijke vervolging ingesteld. De bevoegde rechtbank is Wenen, Oostenrijk.

Eiland:

Zitmeubel voor de openbare ruimte, gemaakt uit stalen frames met zit-, rugleuning- en tafelvlakken uit hogedrukلامinaatplaten.. Het meubel is voorbereid voor montage op de grond, resp. voor inbetonneren.

Laminaatplaten:

Duromeer hogedrukلامinaat (HPL) volgens ISO 4589/1 en ON EN 438 type CGF met bijzonder werkzame bescherming tegen weersinvloeden voor gebruik buitenshuis. Natuurvezelbanden onder hoge druk en hoge temperatuur geperst met harsen. Vrij van halogeen- (chlor, fluor, broom), resp. zwavelverbindingen. Vrij van zware metalen en asbest. Moeilijk brandbaar B2 volgens DIN 4102. Chemische bestendigheid en vlekkenweerstand volgens EN 438. Geschikt voor levensmiddelen volgens § 28 LMG 75. Voor de afvalverwerking van dit materiaal geldt de afvalsleutel volgens ÖNORM S 2072 voor houten materialen en spaanplaten. In 3 kleuren.

Stalen frame:

Zijkanten gemaakt uit gewalst vlakstaal van kwaliteitsklasse S235JRG2 – EN 10025, thermisch verzinkt volgens DIN EN ISO 1461 en Ö-norm E 4015, minimale laagdikte volgens DIN 50976. Oppervlakken afgebraamd en vrij van verzinkingspunten en andere oneffenheden, gebeitst, verchroomd met zeswaardig chroom. Gecoat met hogetemperatuurcoating, UV-stabiel, laagdikte volgens ISO 2360, hechting volgens ISO 53151, roostersnitwaarde GT2 met gestructureerd oppervlak door hoog teflonaandeel; in 3 kleuren.

Verbindingstechniek:

Verbinding van de zijkanten met de buizen met behulp van veiligheidsschroeven met laagbolkop et binnenzeskant en met binnendoorn in roestvrij staal M8 A2 volgens DIN 7380 gemonteerd in veiligheidsschroeven met polyamide-inleg M8 DIN 985 inox A2. Verbinding van de laminaatplaten met de stalen frames met behulp van veiligheidsschroeven met verzonken kop met binnenzeskant en met binnendoorn volgens DIN 7991 Inox A2 en schroefmofen M6.

Verlijming:

Verlijming van de stalen en laminaatdelen met een sterk hechtende MS-P kleefstof. Dichtheid van de kleefstof 1532 kg/m³, breukrek 250% volgens DIN 53504, e-modulus 1,7 MPa volgens DIN 53505, shore A 60°, trekvastheid 2,20 MPa volgens DIN 53504. Deze duurzaam elastische zeer resistente kleefstof bevat geen isocyaan, oplosmiddelen, fosfaat en silicone en is UV- weers-, (zout- water-, vocht- en chloorbestendig en schimmelwerend. Verdere toepassingen: voertuigindustrie, scheepsbouw en bouw.