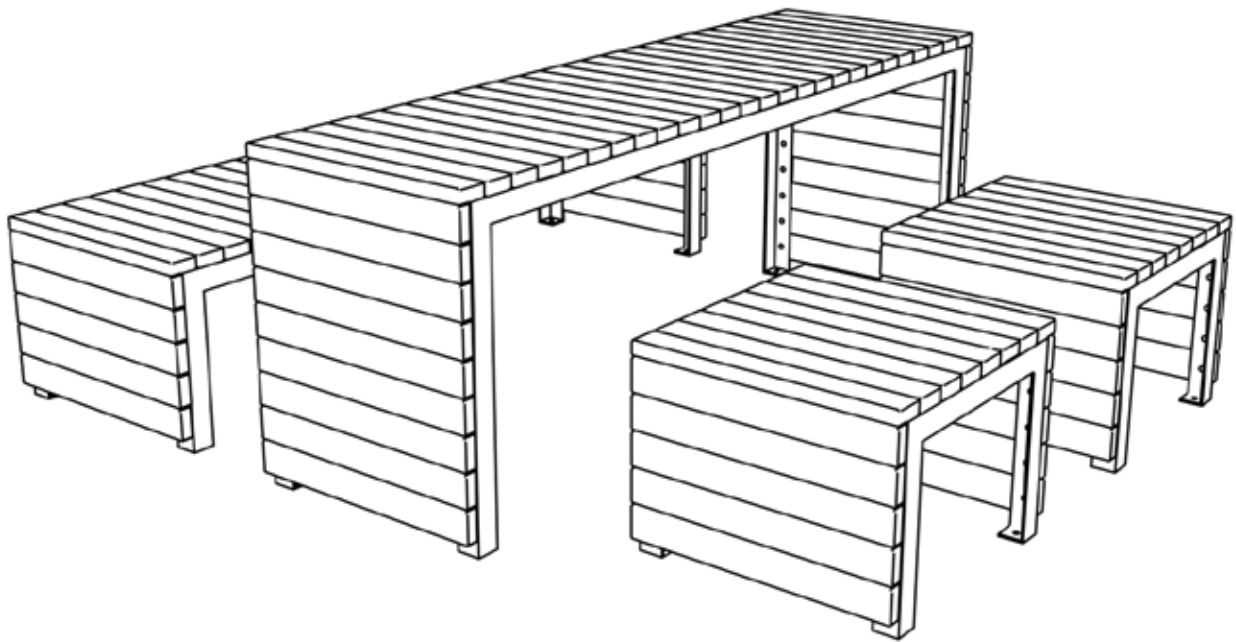
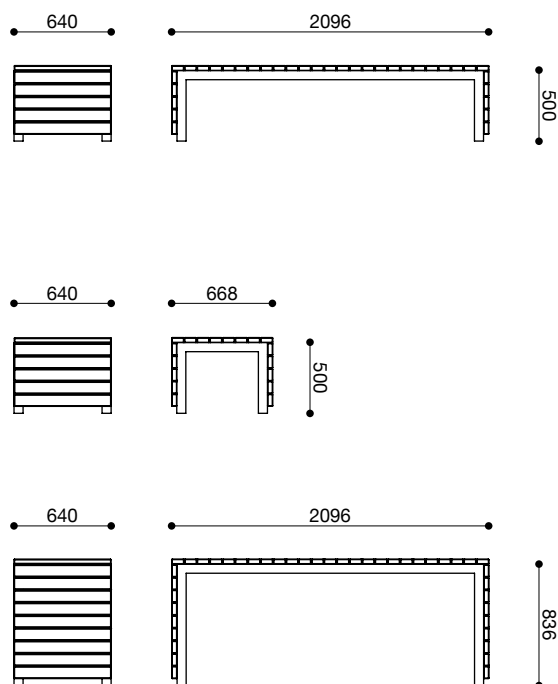


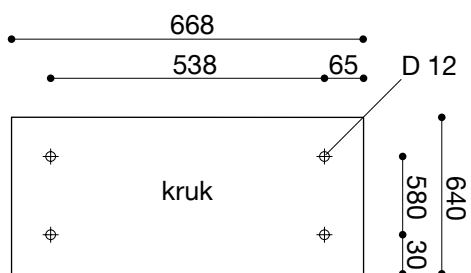
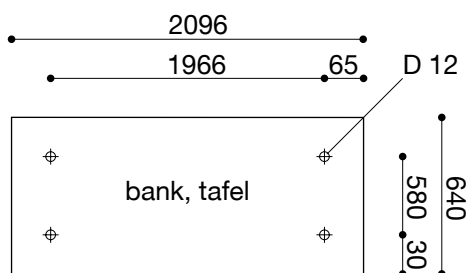
# Woodrow



# Woodrow - Afmetingen

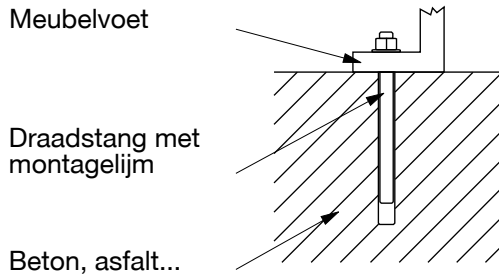


# Woodrow - Afmetingen voor bodemmontage

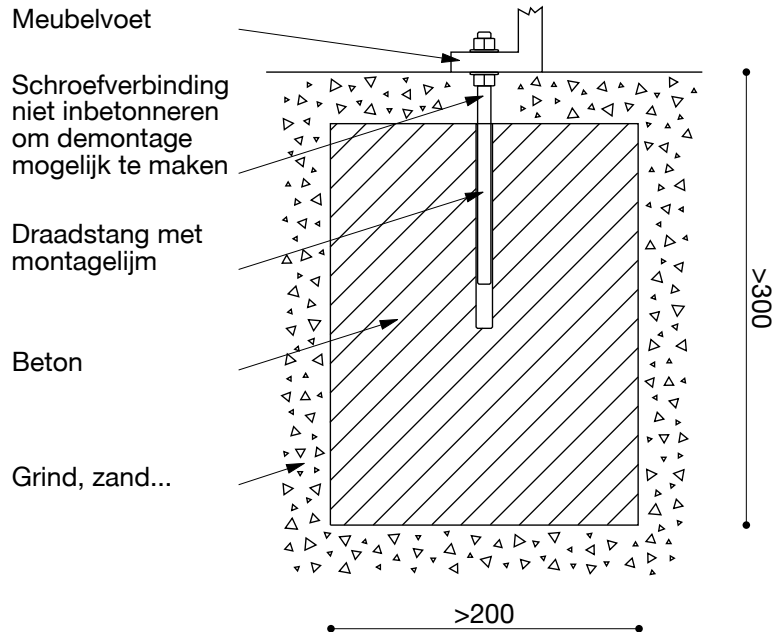


# Woodrow - Opties voor bodemmontage

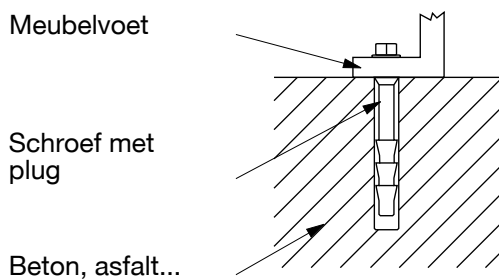
## Zonder fundering met draadstang



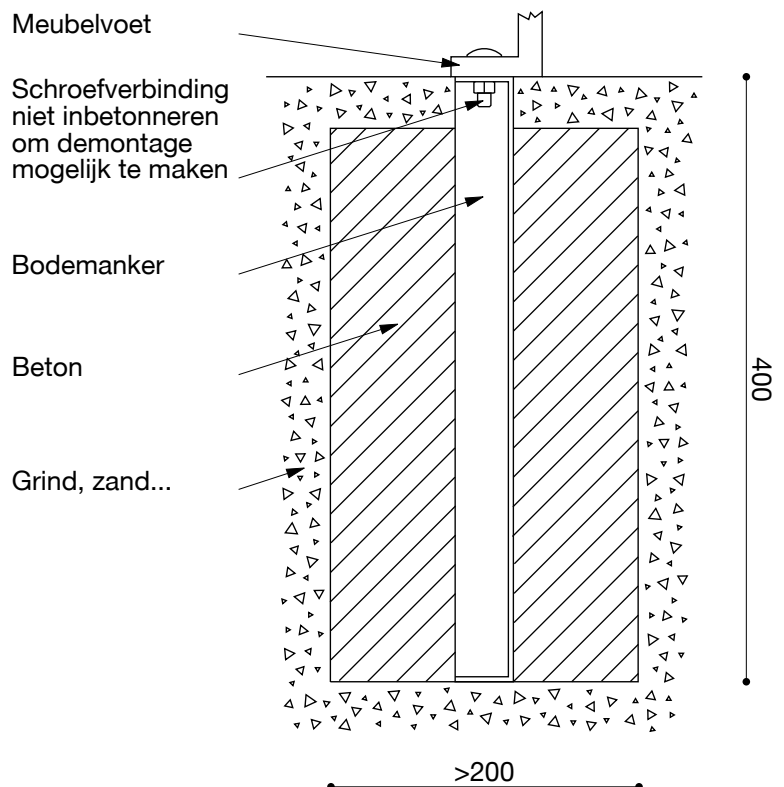
## Met fundering met draadstang



## Zonder fundering met schroeven en pluggen



## Met fundering met bodemanker



---

## Woodrow - Onderhoud van stalen delen

De metalen delen zijn gemaakt van thermisch verzinkt staal en voorzien van een hoogwaardige coating. Ze zijn dus onderhoudsvrij. Let bij het reinigen en repareren van kleine beschadigingen aan het oppervlak op het volgende a.u.b.:

### 1.) Reiniging van gepoedercoate oppervlakken

- Gebruik alleen zuiver water met toevoeging van neutrale schoonmaakmiddelen alsook zachte, niet-schurende doeken a.u.b.
- Vettige, olieachtige of roetachtige substanties en resten van stickers, kauwgom of plakband etc. kunnen met aromaatvrije terpentijn of isopropylalcohol (IPA) verwijderd worden.
- Gebruik geen oplosmiddelen die esters, ketonen, alcoholen, aromaten, glycoethers of gehalogeneerde koolwaterstoffen en dergelijke bevatten.
- Gebruik geen schurende schoonmaakmiddelen.
- Gebruik geen sterk zure of alkalische schoonmaakmiddelen.
- Gebruik geen schoonmaakmiddelen met onbekende samenstelling.
- Gebruik geen stoomstraalapparaten.

### 2.) Reparatiewerken aan gepoedercoate oppervlakken

Bij kleinere krassen en beschadigingen van de coating eventuele verfschilfers voorzichtig verwijderen. U kunt dit het beste doen met een spatel uit kunststof. Gebruik geen gereedschap dat krassen op het oppervlak kan veroorzaken, zoals een mes, schroevendraaier etc. Maak het oppervlak vervolgens schoon zoals hierboven beschreven (1.). Zodra het oppervlak droog is, dekt u de retoucheerlak op de beschadigde plek met een fijne borstel. Wij raden het gebruik van een ééncomponent nitrocelluloselak met zijdemat oppervlak in de juiste kleur aan. Om de juiste kleur te kiezen, gaat u terug naar de downloads, waar u het bestand "Materiaal & kleuren" vindt. U kunt de verf kopen in verfwinkels bij u in de buurt of op aanvraag ook bij ons.

### Aanwijzing

Deze aanbevelingen helpen om de hoogwaardige totaalindruk van de productoppervlakken zo goed mogelijk te behouden. Wel vragen wij u er rekening mee te houden dat de kwaliteit van de onderhouds- en reparatiewerkzaamheden in grote mate afhangt van de vakbekwaamheid van de mensen die de werkzaamheden uitvoeren. Het is zeer moeilijk om na reparatiewerken een 100% overeenkomst met het originele oppervlak te bereiken. Daarom kan een specifiek resultaat helaas niet gegarandeerd worden. De instructies en waarschuwingen van de betreffende fabrikant zijn van toepassing op de verwerking van de gekozen materialen. Vergeet niet om de oppervlakken te beschermen tegen gebruik tot de lak droog is.

### Tips voor het afvoeren van de stalen delen

Alle componenten die met de stalen delen verbonden zijn, kunnen volledig en volgens type van elkaar gescheiden worden. Daarom is het verschromen en recyclen van de stalen delen probleemloos mogelijk.

---

## Woodrow - Wartung Holz

De meubelen zijn in 2 verschillende houtsoorten verkrijgbaar: Siberisch larikshout of thermisch behandeld essenhout. Het oppervlak is alleen verkrijgbaar in onbehandelde uitvoering en is op aanvraag FSC- of PEFC-gecertificeerd.

### 1.) Oppervlak uit thermisch behandeld essenhout

Alle houtsoorten waarvan het oppervlak onbehandeld is, krijgen na verloop van tijd een zilvergrijs patina door blootstelling aan de weersomstandigheden. Dit vormt een natuurlijke bescherming tegen uv-straling. Wij houden daarvan en zien het als een bewijs van de authentieke kwaliteit van het materiaal hout.

### 2.) Reiniging van alle oppervlakken

- Gebruik alleen zuiver water met toevoeging van neutrale schoonmaakmiddelen alsook zachte, niet-schurende doeken a.u.b.
- Vettige, olieachtige of roetachtige substanties en resten van stickers, kauwgom of plakband etc. kunnen met aromaatvrije terpentijn of isopropylalcohol (IPA) verwijderd worden.
- Gebruik geen oplosmiddelen die esters, ketonen, alcoholen, aromaten, glycolethers of gehalogeneerde koolwaterstoffen en dergelijke bevatten.
- Gebruik geen schurende schoonmaakmiddelen.
- Gebruik geen sterk zure of alkalische schoonmaakmiddelen.
- Gebruik geen schoonmaakmiddelen met onbekende samenstelling.
- Gebruik geen stoomstraalapparaten.

### 3.) Onderhoud van onbehandelde oppervlakken

Geen onderhoudswerkzaamheden nodig.

### Aanwijzing

Deze aanbevelingen helpen om de hoogwaardige totaalindruk van de productoppervlakken te behouden. Wel vragen wij u er rekening mee te houden dat de kwaliteit van de onderhouds- en reparatiewerkzaamheden in grote mate afhangt van de vakbekwaamheid van de mensen die de werkzaamheden uitvoeren. Daarom kan een specifiek resultaat helaas niet gegarandeerd worden. De instructies en waarschuwingen van de betreffende fabrikant zijn van toepassing op de verwerking van de gekozen materialen.

### Tips voor het afvoeren van de houten latten

Alle delen die met de houten latten verbonden zijn, kunnen volledig en volgens type van elkaar gescheiden worden. Een thermische verwerking of compostering van de houten latten is dus probleemloos mogelijk.

## Woodrow – Bestektekst

### Voorwoord

Alle hierna vermelde en beschreven producten zijn internationaal beschermd door copyright. De ontvanger van deze documenten of andere personen kunnen door de voorlegging van deze documenten geen rechten doen gelden op het geleverde monster. Nabouwen door een andere onderneming dan miramondo public design GmbH is niet toegelaten. Tegen inbreuken wordt een gerechtelijke vervolging ingesteld. De bevoegde rechtbank is Wenen, Oostenrijk.

### Productassortiment

Meubelassortiment voor de openbare ruimte, bestaand uit zit- en tafelelementen. De vlakken zijn gemaakt van latten uit Siberisch larikshout of naar keuze ook in thermisch behandeld essenhout. Het oppervlak van de houten latten is onbehandeld. De stalen frames bestaan in verschillende uitvoeringen: voor banken en krukken zonder rugleuning en tafels. Alle meubelen zijn voorzien om vastgeschroefd te worden aan de bodem of om ingebetonned te worden.

### Latten uit larikshout

Houtkwaliteit 0-1 zoals gebruikelijk in de Oostenrijkse houthandel, haast zonder knoesten, zonder blauwrot, kernvrij en zonder knoopholtes, geen open harsgallen, geen barsten aan begin of einde, houtvochtigheid 12% +/-2%. Latdoorsnede 80x34mm in een lengte van 640mm. Alle zijden zijn vakkundig geschaafd en geschuurd; alle zijden zijn over de hele lengte afgerond met een fase van 4 mm. Alle zijden zijn kops afgerond met een fase van 4 mm. De twee horizontale vlakken zijn licht geribbeld. Het oppervlak is onbehandeld.

### Latten uit thermisch gemodificeerd essenhout

Houtkwaliteit 0-1 zoals gebruikelijk in de Oostenrijkse houthandel, haast zonder knoesten, zonder eindbarsten, houtvochtigheid 8% +/-2%. Latdoorsnede 80x34mm in een lengte van 640mm. Alle zijden zijn vakkundig geschaafd en geschuurd; alle zijden zijn over de hele lengte afgerond met een fase van 4 mm. Alle zijden zijn aan de kopse kant afgerond met een fase van 4 mm. Alle oppervlakken zijn effen en onbehandeld. Temperatuurcurve van de thermische behandeling tot maximaal 190°C. Duurzaamheidsklasse 1 volgens EN 350-1. Brinellhardheid van het oppervlak 32,8 N/mm<sup>2</sup>.

### Stalen onderdelen

De stalen delen zijn gemaakt uit hoekstaal 60x60x6mm, materiaalklasse S235JRG2 – EN 10025. Alle stalen oppervlakken zijn gemulticoat met een gewaarborgde beschermingsduur H (high = meer dan 15 jaar) volgens DIN EN ISO 12944-5. De volgende laagopbouw wordt toegepast:

- 1.) Grondlaag: thermisch verzinkt volgens DIN EN ISO 1461, minimale laagdikte volgens DIN 50976 (minstens 80 µm), alle zinken oppervlakken werden gereinigd en zijn vrij van bramen en andere oneffenheden;
- 2.) Tussenlaag: voorbehandeld volgens DIN EN ISO 12944, gebeitst, ijzergefosfateerd, watergespoeld en gepassiveerd;
- 3.) Eindlaag: hogetemperatuurpoedercoating volgens DIN 55633 en DIN EN ISO 12944-4 categorie C3-G3.01, met licht gestructureerd oppervlak, laagdikte volgens ISO 2360, hechtsterkte volgens ISO 53151, roostersnitwaarde GT2.

### Verbindingstechniek:

Verbinding van de stalen onderdelen met de houten latten met schroeven M6x25 met verzonken kop, binnenzeskant en binnendoorn volgens DIN 7991 INOX A2 en schroefmoffen M6 tegen onbedoeld loskomen van de verbindingen door vandalen. Vastschroeven aan de ondergrond met 10x70 stelschroeven met zeskantkop en pluggen of vergelijkbaar.

## Woodrow - Materiaal & Kleuren

---

Larikshout



Onbehandeld

---

Thermisch behandeld  
essenhout



Onbehandeld

---

Stalen delen



**Graphite grey**  
NCS S 7500-N  
RAL 7024