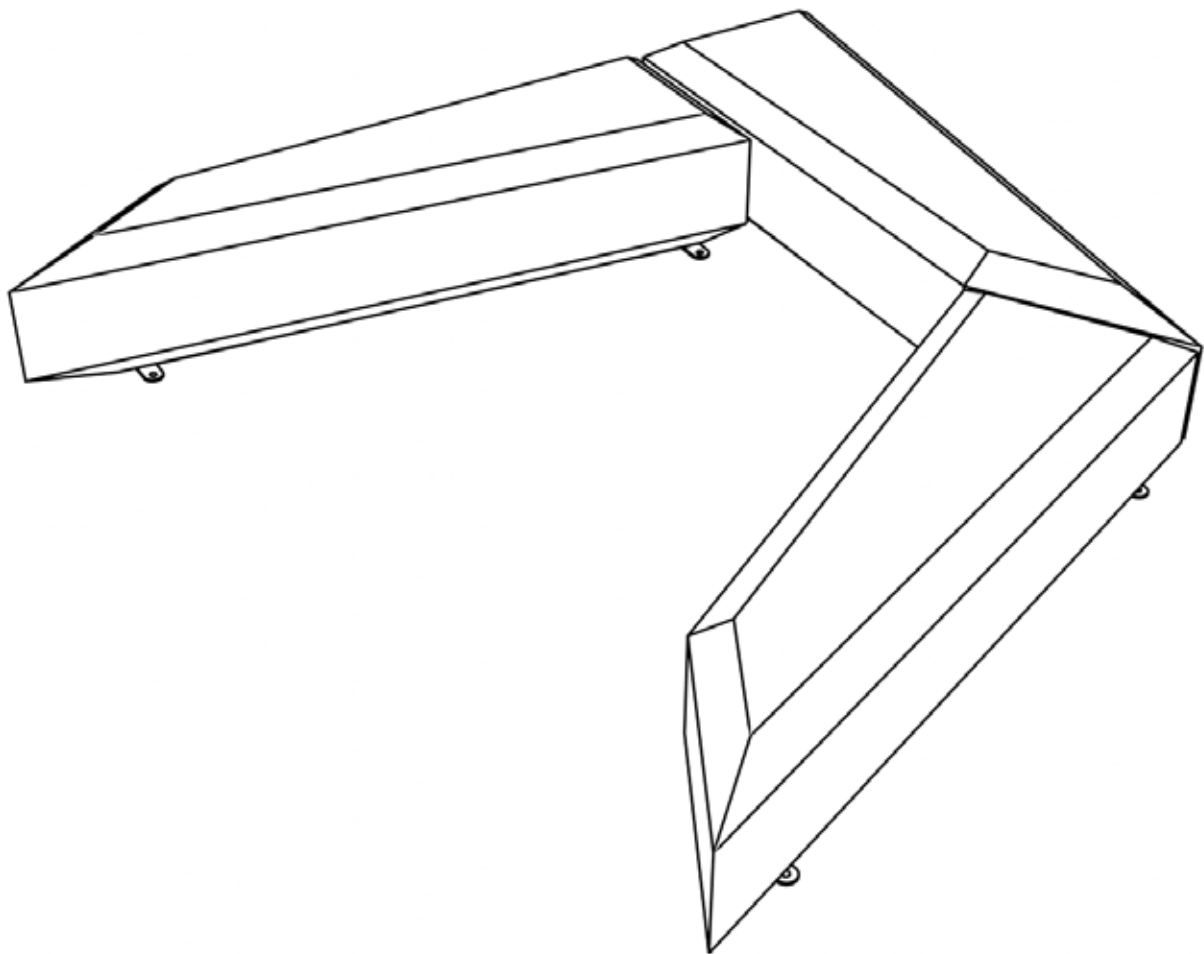
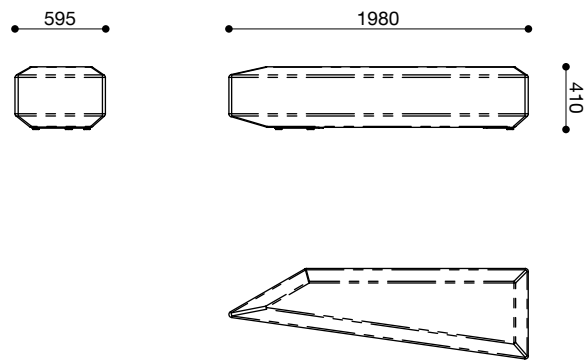


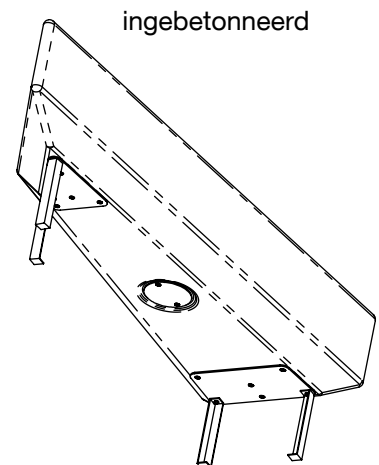
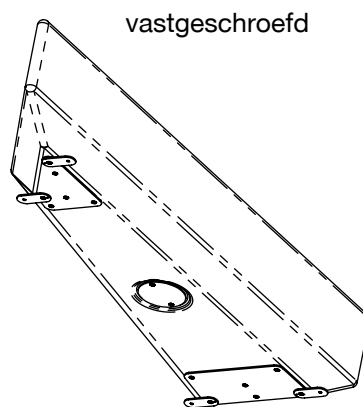
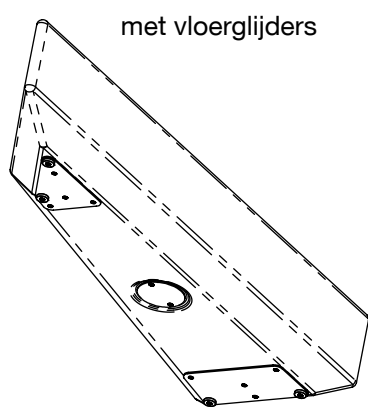
Coffin Lounge



Coffin Lounge - Afmetingen

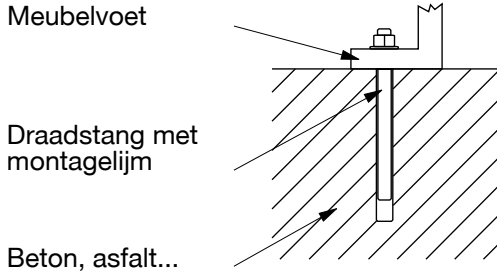


Coffin Lounge - Opties voor opstelling

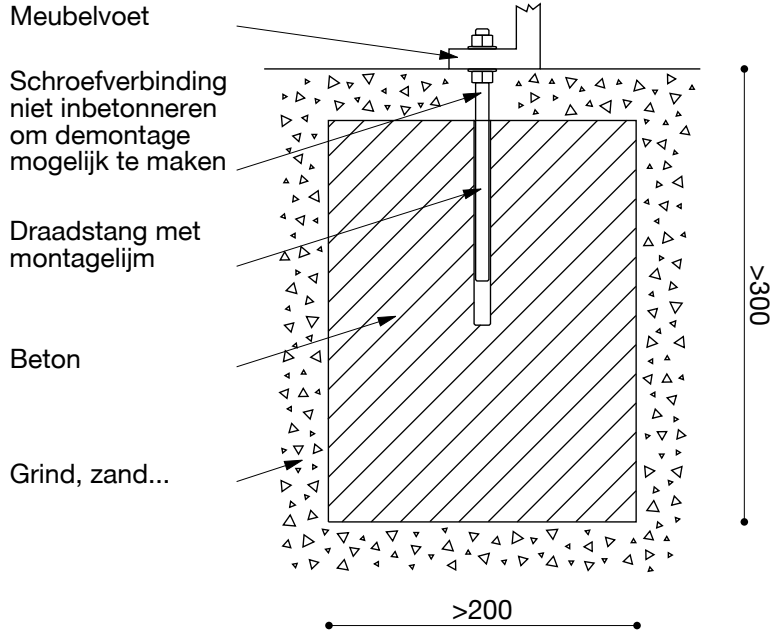


La Strada - Opties voor bodemmontage

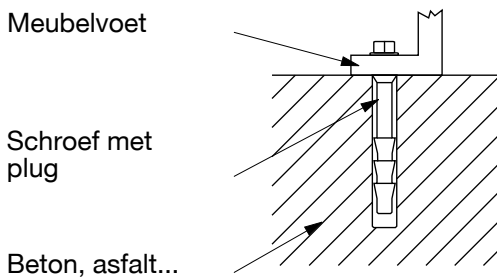
Zonder fundering met draadstang



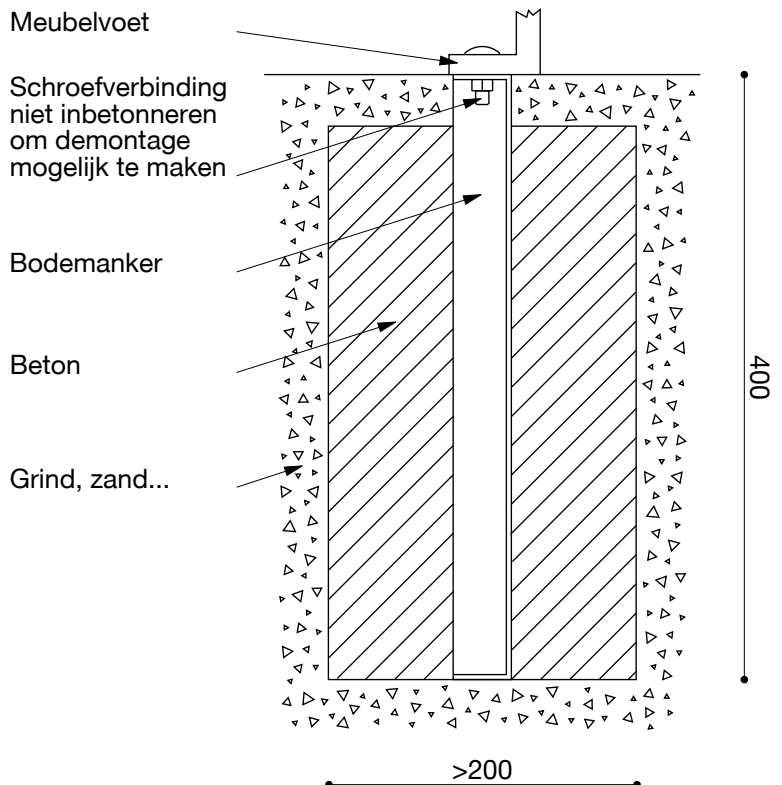
Met fundering met draadstang



Zonder fundering met schroeven en pluggen



Met fundering met bodemanker



Coffin Lounge - Onderhoud van polyethyleendelen

De oppervlakken van elementen uit polyethyleen zijn extreem bestand tegen de weersinvloeden en zijn dus onderhoudsvrij. Let bij het reinigen en onderhouden van de oppervlakken op het volgende a.u.b.:

1.) Reiniging van oppervlakken uit polyethyleen

- Gebruik in geval van normale vervuiling een gewoon schoonmaakmiddel, zachte of harde zeep en een zachte spons of een zachte borstel (bijv. een nylonborstel).
- Laat het opgeloste schoonmaakmiddel naargelang de vervuilingsgraad inwerken.
- Gebruik in geval van sterke of hardnekkige vervuiling door verf, lak of kleefstof organische oplosmiddelen zoals bijv. aceton, spiritus, benzine, trichloorethaan of nagellakverwijderaar.
- Gebruik een spatel uit kunststof of hout indien vuil mechanisch verwijderd wordt om krassen te vermijden.
- Spoel het oppervlak vervolgens met helder water na en wrijf het droog.
- Het stoomstralen van het oppervlak is toegestaan.
- Indien nodig kan het oppervlak ook met desinfecteringsmiddelen behandeld worden.
- Gebruik geen krassende of schurende middelen, bijv. schuurpoeder, schuurspons, staalwol, polijstmiddelen.
- Gebruik geen schoonmaakmiddelen die sterke zuren of zeer zure zouten bevatten, bijv. ontkalker op basis van formylzuur en aminosulfonzuur, rioolreiniger, zoutzuur etc.

2.) Onderhoud van polyethyleendelen

Geen onderhoudswerkzaamheden nodig.

Tips voor het afvoeren van polyethyleendelen

Onze elementen zijn gemaakt van 100% puur PE. Alle delen die met de elementen verbonden zijn, kunnen volledig en volgens type van elkaar gescheiden worden. Daarom is een volledige recycling van het materiaal mogelijk.

Coffin Lounge - Bestektekst

Voorwoord

Alle hierna vermelde en beschreven producten zijn internationaal beschermd door copyright. De ontvanger van deze documenten of andere personen kunnen door de voorlegging van deze documenten geen rechten doen gelden op het geleverde monster. Nabouwen door een andere onderneming dan miramondo public design GmbH is niet toegelaten. Tegen inbreuken wordt een gerechtelijke vervolging ingesteld. De bevoegde rechtbank is Wenen, Oostenrijk.

Productassortiment

Zitmeubel voor de openbare ruimte, bestaand uit een zitelement uit polyethyleen en een ingewerkte buisbeugel die het geheel versterkt. Het meubel is uitgerust met glijvoeten uit polyamide maar kan ook in de bodem vastgeschroefd of ingebetonned worden.

Zitelement uit polyethyleen

Zitelement uit een huls gemaakt van centrifugaal gegoten polyethyleen (PE) in een materiaaldikte van ca. 10mm. Temperatuurbestendigheid -85°-+90°C, bestendig tegen oplosmiddelen, zuren, logen, alcohol, olie en benzine. Waternopname volume%<1%, brandgedrag B2 volgens DIN 4102, DIN EN 13501-1 en UL94 klasse HB, licht gestructureerd oppervlak gelijkend op gezandstraalde oppervlakken.

Stalen onderdelen

Ingewerkte buisbeugel uit verzinkt buisstaal 30x30x2mm DX51D + Z150 EN10142. De bodemplaten, deksels en bevestigingsplaten voor vastschroeven aan de bodem uit 5 mm gelaserde staalplaat S235JRG2 – EN 10025. Bodemplaten en deksels thermisch verzinkt volgens DIN EN ISO 1461, minimale laagdikte volgens DIN 50976 (minstens 80 µm), alle zinken oppervlakken gereinigd en vrij van bramen en andere oneffenheden. Multicoated bevestigingsplaten met een gewaarborgde beschermingsduur H (high = meer dan 15 jaar) volgens DIN EN ISO 12944-5. De volgende laagopbouw wordt toegepast:

- 1.) Grondlaag: thermisch verzinkt volgens DIN EN ISO 1461, minimale laagdikte volgens DIN 50976 (minstens 80 µm), alle zinken oppervlakken werden gereinigd en zijn vrij van bramen en andere oneffenheden;
- 2.) Tussenlaag: voorbehandeld volgens DIN EN ISO 12944, gebeitst, ijzergefosfaterd, watergespoeld en gepassiveerd;
- 3.) Eindlaag: hogetemperatuurpoedercoating volgens DIN 55633 en DIN EN ISO 12944-4 categorie C3-G3.01, met licht gestructureerd oppervlak, laagdikte volgens ISO 2360, hechtsterkte volgens ISO 53151, roostersnitwaardeGT2.

Verbindingstechniek:

Verbinding van de zitelementen met de metalen onderdelen met veiligheidsschroeven M8x30 met verzonken kop, binnenzeskant en binnendoorn in INOX A2 volgens DIN 7991 en schroefmoeren M8. Verbinding van de staalplaten met het frame met veiligheidsschroeven M8x30 met verzonken kop, binnenzeskant en binnendoorn in INOX A2 volgens DIN 7991 en expanderverbindingen uit polyamide (PA) met M8 zeskantmoeren volgens DIN 934. Vastschroeven aan de ondergrond met 10x70 stelschroeven met zeskantkop en pluggen of vergelijkbaar.

Coffin Lounge - Materiaal & Kleuren

PE module



Traffic red
RAL 3020
NCS S 1085-Y90R



Pure orange
RAL 2004
NCS S 1080-Y70 R



Signal yellow
RAL 1003
NCS S 1080-Y10B



Yellow green
RAL 6018
NCS S 1075-G20Y



Light blue
RAL 5012
NCS S 2060-R90B



Traffic purple
RAL 4006
NCS S 3050-R40B



Telegrey 1
RAL 7045
NCS S 4502-B



Graphite grey
RAL 7024
NCS S 8000-N

Stalen delen



Graphite grey
NCS S 7500-N
RAL 7024