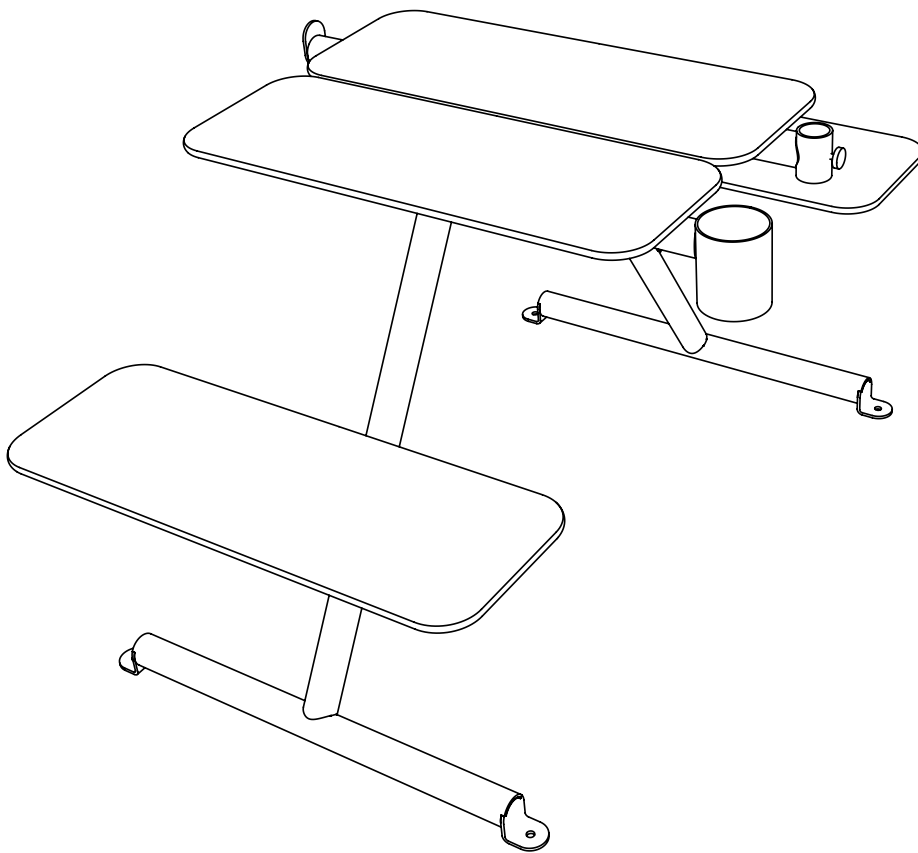


Four and More



Four and More - Bestektekst

Voorwoord

Alle hierna vermelde en beschreven producten zijn internationaal beschermd door copyright. De ontvanger van deze documenten of andere personen kunnen door de voorlegging van deze documenten geen rechten doen gelden op het geleverde monster. Nabouwen door een andere onderneming dan miramondo public design GmbH is niet toegelaten. Tegen inbreuken wordt een gerechtelijke vervolging ingesteld. De bevoegde rechtbank is Wiener Neustadt, Oostenrijk.

Productassortiment

Meubel voor de openbare ruimte, bestaand uit een tafel- en bankcombinatie met en zonder rugleuning. De vlakken zijn gemaakt uit hogedrukلامinaat (HPL). Het frame is uit staal. Alle meubels zijn voorzien om vastgeschroefd te worden aan de bodem of om ingebetonned te worden.

Laminaatplaten

Hogedrukلامinaatplaten (HPL) volgens ISO 4586/I en ON EN 438 Type CGF met bijzonder werkzame bescherming tegen weersinvloeden voor gebruik buitenshuis. Materiaaldikte 11mm. Vrij van organische halogeen- (chlor, fluor, broom), resp. zwavelverbindingen. Vrij van zware metalen en asbest. Moeilijk brandbaar B2 volgens DIN 4102.

Chemische bestendigheid en vlekkenweerstand volgens EN 438. Geschikt voor levensmiddelen volgens §28 LMG 75. Voor de afvalverwerking van dit materiaal geldt de afvalsleutel volgens ÖNORM S 2072 voor houten materialen en spaanplaten.

Stalen onderdelen

Stalen onderdelen uit stalen buizen D70×2,6mm in ST 37.0 volgens DIN 2458/1626 en gelaserde, gekante en gelaste staalplaat 3mm en 10mm in S235JRG2. Alle stalen oppervlakken zijn gemulticoat met een gewaarborgde beschermingsduur H (high = meer dan 15 jaar) volgens DIN EN ISO 12944-5.

De volgende laagopbouw wordt toegepast:

- 1.) Grondlaag: thermisch verzinkt volgens DIN EN ISO 1461, minimale laagdikte volgens DIN 50976 (minstens 80 µm), alle zinken oppervlakken werden gereinigd en zijn vrij van bramen en andere oneffenheden;
- 2.) Tussenlaag: voorbehandeld volgens DIN EN ISO 12944, gebeitst, ijzergefosphateerd, watergespoeld en gepassiveerd;
- 3.) Eindlaag: hogetemperatuurpoedercoating volgens DIN 55633 en DIN EN ISO 12944-4 categorie C3-G3.01, met licht gestructureerd oppervlak, laagdikte volgens ISO 2360, hechtsterkte volgens ISO 53151, roostersnitwaarde GT2.

Verbindingstechniek

Verbinding van de stalen delen met schroeven met verzonken kop M8×30 in INOX A2 volgens DIN 9771, zeskantschroeven M8×30 in INOX A2 volgens DIN 933 ISO 4017 en bevestigingsmoeren M8 in INOX A2 volgens DIN 985. Verbinding van de stalen delen met de laminaatplaten met veiligheidsschroeven met lenskop M6×16 met binnenzeskant en binnendoorn INOX A2 volgens DIN 7991, veiligheidsschroeven met verzonken kop M6×16 met binnenzeskant en binnendoorn INOX A2 volgens DIN 7991 en schroefmoffen M6. Vastschroeven aan de ondergrond met stelschroeven 10×70 met zeskantkop en pluggen of vergelijkbaar.